



## Produktinformation Stahlguss VERA®

Kurzbezeichnung	GS-R		
Bezeichnung	Stahlguss VERA®		
Granulatform	rund		
Anwendungsgebiete	Reinigungsstrahlen, Entzundern, Entgraten Kugelstrahlen (shot peening), vorwiegend für den Einsatz auf Guss- und Stahlteilen		
Strahlsysteme	Schleuderrad- und Druckluftanlagen		
Richtanalyse / Chemische Charakterisierung	C: 0,14 - 0,18 % Si: 0,65 - 0,85 % Mn: 0,35 - 0,75 %	S: < 0,015 % P: < 0,015 %	
Gefüge	Bainit		
Härte (Neukorn)	420 - 480 HV1 42,7 - 47,7 HRC		
Härte (Betriebsgemisch)	460 - 520 HV1 46,1 - 50,5 HRC		
Spezifisches Gewicht [kg/l]	ca. 7,40		
Schüttgewicht [kg/l]	ca. 4,3		
Besondere Eigenschaften	VERA® ist das einzige Strahlmittel mit der großen Reinigungsintensität eines hochgekohlten Strahlmittels und der langen Standzeit und dem geringen Anlagenverschleiß eines niedriggekohlten Strahlmittels.		
Lagerbeständigkeit	mehrere Jahre, bei trockener Lagerung		
Korngrößen	4,00 - 6,00 mm 2,00 - 2,80 mm 1,60 - 2,24 mm 1,25 - 2,00 mm	1,00 - 1,60 mm 0,80 - 1,25 mm 0,60 - 1,00 mm 0,40 - 0,80 mm	0,30 - 0,60 mm 0,20 - 0,40 mm 0,10 - 0,20 mm