



Produktinformation Elektro-Korund

Kurzbezeichnung	NK I		
Bezeichnung	Elektro-Korund		
Granulatform	kantig		
Anwendungsgebiete	Reinigungsstrahlen, Raustrahlen, Mattieren, Entrosten, Entzundern		
Strahlsysteme	Injektor- und Druckluftanlagen		
Richtanalyse / Chemische Charakterisierung	Al ₂ O ₃ > 94,5 % Fe ₂ O ₃ < 0,3 %		
Härte (Neukorn)	9 Mohs		
Härte (Betriebsgemisch)	identisch wie im Neukorn		
Spezifisches Gewicht [kg/l]	ca. 3,96		
Schüttgewicht [kg/l]	ca. 1,75 Körnungsabhängig		
Besondere Eigenschaften	sehr breites Anwendungsgebiet. Allzweckmaterial für wechselnde Strahlaufgaben. Nur bedingt für den Einsatz auf Aluminium und Edelstahl geeignet, da aufgrund des Fe-Anteils Schattenbildung möglich ist.		
Lagerbeständigkeit	mehrere Jahre, bei trockener Lagerung		
Korngrößen	Makrokörnungen F 12 = 1400 - 2000 µm F 14 = 1180 - 1700 µm F 16 = 1000 - 1400 µm F 20 = 850 - 1180 µm F 24 = 600 - 850 µm F 30 = 500 - 710 µm F 36 = 425 - 600 µm F 40 = 355 - 500 µm F 46 = 300 - 425 µm F 54 = 250 - 355 µm	Mikrokörnungen F 60 = 212 - 300 µm F 70 = 180 - 250 µm F 80 = 150 - 212 µm F 90 = 125 - 180 µm F 100 = 106 - 150 µm F 120 = 90 - 150 µm F 150 = 63 - 106 µm F 180 = 53 - 90 µm F 220 = 45 - 75 µm	Mikrokörnungen F 230 = 34 - 82 µm F 240 = 28 - 70 µm F 280 = 22 - 59 µm F 320 = 16 - 49 µm F 360 = 12 - 40 µm F 400 = 8 - 32 µm F 500 = 5 - 25 µm F 600 = 3 - 19 µm F 800 = 2 - 14 µm F 1000 = 1 - 10 µm